FERMITESLA

FERRETERIAS MAQUINARIAS INDUSTRIALES TESLA E.I.R.L. · RUC 20611481528
Mz. B Lote 14, Urb. Magisterial Canto Grande, San Juan de Lurigancho, Lima — Perú
WhatsApp +51 926 224 966 · ventas@fermitesla.com · fermitesla.com

FICHA TÉCNICA DE REFERENCIA

Geomembrana HDPE lisa de 1,0 mm

Versión del 23 de octubre de 2026 · https://fermitesla.com/geomembranas

Lámina de polietileno de alta densidad de 1,0 mm para impermeabilizar reservorios, pozas, canales y obras de contención. Valores mínimos de la especificación GRI-GM13 para geomembrana HDPE lisa.

Propiedad	Valor mínimo	Método de ensayo
Espesor promedio	1,00 mm	ASTM D5199
Espesor mínimo individual	0,90 mm (−10 %)	ASTM D5199
Densidad	0,940 g/cm³	ASTM D1505 / D792
Resistencia a la tracción en fluencia	15 kN/m	ASTM D6693, tipo IV
Resistencia a la tracción en rotura	27 kN/m	ASTM D6693, tipo IV
Elongación en fluencia	12 %	ASTM D6693, tipo IV
Elongación en rotura	700 %	ASTM D6693, tipo IV
Resistencia al desgarro	125 N	ASTM D1004
Resistencia al punzonamiento	320 N	ASTM D4833
Resistencia al agrietamiento bajo tensión	500 h	ASTM D5397 (SP-NCTL)
Contenido de negro de humo	2,0 a 3,0 %	ASTM D4218
Dispersión del negro de humo	Según GRI-GM13	ASTM D5596
Tiempo de inducción a la oxidación (OIT)	100 min (estándar) o 400 min (alta presión)	ASTM D3895 / D5885
Envejecimiento en horno a 85 °C (90 días)	55 % de OIT estándar o 80 % de OIT de alta presión retenido	ASTM D5721
Resistencia UV (1.600 h)	50 % de OIT de alta presión retenido	ASTM D7238

Notas

- Masa aproximada: 0,94 kg/m² (espesor × 0,940 g/cm³).
- Uniones en obra: termofusión por cuña doble con canal de prueba (ensayo de aire ASTM D5820) y extrusión en detalles (campana de vacío ASTM D5641). Resistencia de soldaduras según ASTM D6392.
- Valores mínimos de referencia de GRI-GM13. El certificado de calidad del lote suministrado es el documento que vale para la obra.